

FICHA TECNICA Edición: Octubre 2005

1. Producto: ***MASTIC EPOXIVER B.V. Comp. A*** **0E1540000**
MASTIC EPOXIVER B.V. Comp. B **0E1559999**

Producto de dos componentes a base de resina epoxi, sin pigmentar, para protecciones a altos espesores, en interiores.

Adecuado para la protección de superficies metálicas horizontales, donde se requiera buena resistencia al agua, álcalis, soluciones acuosas de sales, aceites minerales, etc.

*** Máxima impermeabilidad.**
*** Gran dureza y resistencia a la abrasión.**
*** Buena resistencia a agentes químicos.**
*** Buenas adherencia y nivelación.**

2. Características Técnicas:

	METODO
* Naturaleza: Epoxi/Poliaminoamida.	
* Acabado: Brillante.	ISO 2813
* Color: Incoloro.	FTMS 4541
* Rendimiento: 1,5-2 m2/lt..	teórico
* Densidad Comp. A: 1,17 kg/lt.	NCIN 023
* Densidad Comp. B: 0,97 kg/lt.	NCIN 023
* Materia o volátil: 0% .	EN ISO 3251
* Volumen de sólidos: 100%.	teórico
* Secado: 12 horas.	ASTM D1640
* Repintado: Mínimo, 16 horas; máximo, 34 horas.	ASTM D1640
* Endurecimiento total: 7 días.	ASTM D1640
* Temperatura mínima de reacción: 15ºC.	
* Pot-life: 1-2 horas.	NCIN 094

3. Envases y etiquetado:

Formatos: Componente A: 2,4 Kg. - 0,6 Kg.
Componente B: 1,6 Kg. - 0,4 Kg.

Precauciones: Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel.
Irrita los ojos y la piel.
Tóxico para los organismos acuáticos, puede provocar a largo plazo efectos negativos en el medio ambiente acuático.
En caso de contacto con la piel, lávese inmediata y abundantemente con agua, jabón.
Evítese su liberación al medio ambiente.
Recábense instrucciones específicas de la ficha de datos de seguridad.
Úsense guantes adecuados y protección para los ojos
Para el Componente B, además:
Irrita los ojos y la piel..



Polígono Industrial Valle de Güímar. Manzana XIII, Parcela 2
38509 GÜÍMAR (Tenerife). ISLAS CANARIAS
Tel: 922 50 53 30 Fax: 922 50 53 32
E-mail:pinturascin@cincanarias.com



FICHA TECNICA

Producto:	***MASTIC EPOXIVER B.V. Comp. A***	**0E1540000**
	MASTIC EPOXIVER B.V. Comp. B	**0E1559999**

4. Preparación de las superficies:

Las superficies deberán estar limpias de óxido, grasa, suciedad, etc. y prepararse como se indica a continuación:

4.1. Superficies nuevas:

Hierro y acero, limpieza con chorro abrasivo seco hasta el grado Sa 2 ½ de la Norma UNE EN ISO 8501-1, seguida de la aplicación, antes de la formación de nuevo óxido.

4.2. Repintado:

Pinturas viejas en buen estado, lijar hasta matizar y eliminar el polvo. Si están en mal estado, se deberán eliminar completamente y proceder como en superficie nueva.

Otras superficies, consultar con el *Servicio Técnico de CIN CANARIAS,* **Teléfono 922 505 330**

5. Modo de empleo:

* Remover hasta homogeneizar el contenido de los envases.
* Mezclar perfectamente añadiendo 40 partes del Componente B sobre 60 partes del Componente A, en peso. Queda listo al uso. No diluir.
* Aplicar a espátula o llana de albañil, a espesores de 350-500 micras por mano.
* La mezcla es útil durante 1-2 horas, según cantidad mezclada y temperatura de la misma.

* Limpiar los útiles empleados con DISOLVENTE EPOXIDICO, inmediatamente después de utilizarlos.

6. Conservación:

Mantener los envases de origen bien cerrados, en sitio fresco, seco y alejado de fuentes de ignición.

Nota: La información precedente corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y se da de buena fe pero sin garantías sobre los resultados finales ya que estos dependen de condiciones de uso que quedan fuera de nuestro control.

Empresa con sistema de gestión certificada por AENOR



Polígono Industrial Valle de Güímar. Manzana XIII, Parcela 2
38509 GÜÍMAR (Tenerife). ISLAS CANARIAS
Tel: 922 50 53 30 Fax: 922 50 53 32
E-mail:pinturascin@cincanarias.com